

## Dipl. Ing. (FH) Marc Beutelspacher

Fachspezialist für Schraubenverbindungen und Abtragung der Reaktionskräfte  
in der Hochmomentschraubtechnik

wurde vom Zertifizierungsrat des VQWS e.V. als

### **AUSBILDER / TRAINER**

in der Fachkompetenz

### **Q36 Herstellung einer Schraubverbindung**

gemäß

### **VDI/VDE-MT 2637 ff.**

für den Fachbereich (Branche)

### **Automotive / Fahrzeugbau**

mit dem technischen Schwerpunkt

Umgang mit Handwerkzeugen bzw. handbetätigten Schraubwerkzeugen sowie kontinuierlich drehenden,  
elektrisch angetriebenen Schraubsystemen mit Abschaltkupplung von 1 bis 1000 N·m.

Dies beinhaltet den Prozess der Verschraubung sowie alle beteiligten Parameter.

**fachlich und didaktisch erfolgreich geprüft.**

Über den Begutachtungs-/Prüfungsnachweis **Nr. 24-108** vom **04.10.2024**

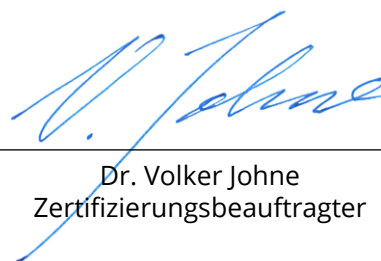
sind die entsprechenden Kompetenzen als Ausbilder/Trainer (siehe Seite 2) nachgewiesen.

Der Zertifizierungsrat des VQWS e.V. bestätigt darüber hinaus, dass der zertifizierten Person (Verbandsmitglied **Nr. 1010**) die organisatorischen Anforderungen gemäß VDI/VDE-MT 2637 Blatt 2 bewusst sind. Der Ausbilder/Trainer verpflichtet sich dementsprechend, die Organisation von Lerndienstleistungen entweder in seiner eigenen Person sachgerecht und ordnungsgemäß umzusetzen oder diese einem zertifizierten Lerndienstleister (LDL) zu übertragen.

Dieses Zertifikat ist gültig vom **04.10.2024** bis **03.10.2025**.



H.-Martin Hanke  
1. Vorstandsvorsitzender



Dr. Volker Johné  
Zertifizierungsbeauftragter



VERBAND FÜR  
QUALIFIKATION UND WISSENSTRANSFER  
IN DER SCHRAUBTECHNIK e.V.

Der **VQWS Verband für Qualifikation und Wissenstransfer in der Schraubtechnik e.V.** zertifiziert Ausbilder/Trainer gemäß der Richtlinie **VDI/VDE-MT 2637 Blatt 2 Qualifikation in der Schraubtechnik - Bewertungsleitfaden zur Beurteilung von Ausbildern** in exklusiver Kooperation mit dem **VDI Verein Deutscher Ingenieure e.V.**

Das Prädikat **VQWS zertifizierter Ausbilder** ist international einzigartig und wird exklusiv Ausbildern/Trainern erteilt, welche den Anforderungen der **VDI/VDE-MT 2637 ff. Qualifikation in der Schraubtechnik** gerecht werden.

Das Verbandsmitglied (siehe Seite 1) hat sich einer **Fachbegutachtung** gestellt und sich als Ausbilder/Trainer für nachstehenden Qualifikationsbaustein über den **Zertifizierungsrat des VQWS e.V.** zertifizieren lassen.

**SITZ DES VERBANDES**

VQWS e.V. | VDI-Platz 1  
D-40468 Düsseldorf | Deutschland

**VEREINSREGISTER**

Amtsgericht Düsseldorf  
Registerblatt VR12181

**INTERNET**

www.vqws.de

**E-MAIL**

info@vqws.de

© Originalauszug aus  
VDI/VDE-MT 2637 Blatt 1 (Oktober 2018)  
Qualifikation in der Schraubtechnik -  
Bedarfsgerechte Qualifikation für  
Mitarbeiter und Führungskräfte

**Qualifikationsbaustein: Q36**

**Tätigkeit:** Herstellung der Schraubverbindung

**Tätigkeitsbeschreibung:** Anwendung der Montagewerkzeuge für die auszuführenden Prozessschritte im zugewiesenen Arbeitsbereich/Arbeitsplatz (Schraubreihenfolge usw.)

**Anforderungen:** Befähigung, die eingesetzten Montagewerkzeuge zur Erbringung der Erforderlichen Qualität sicher, sachgerecht und ordnungsgemäß einzusetzen sowie Ergebnisbewertung und Einleitung erforderlicher Maßnahmen

**Relevante Vorschriften:** Interne Verhaltens- und Verfahrensregeln sowie Arbeitsanweisungen müssen vorhanden sein.

**Erforderliche Kompetenzen:**

Kompetenzen	Kennen	Können	Beherrschen
Schraubverbindungen und deren Eigenschaften	X		
Feststellen der Einsetzbarkeit der Schraubwerkzeuge		X	
Schraubverfahren und deren Parameter wie Drehmoment, Drehwinkel, Drehzahl und deren Auswirkungen auf die Schraubverbindung	X		
Sauberkeit an Verbindungselementen (Schutz der Beschichtung/Schmierung/Reibungseinfluss)		X	
Sicheren, sachgerechten und ordnungsgemäßen Umgang mit Montagewerkzeugen		X	
Verhaltens- und Verfahrensregeln sowie Arbeitsanweisungen für den Montageprozess		X	
Einleiten von Maßnahmen bei n.i.O.-Ergebnissen		X	
Durchführung des Verschraubungsprozesses			X